

WIPE LINE ...ti dà una mano

Il periodo migliore per dedicarsi alla manutenzione degli impianti solari l'abbiamo proprio adesso all'inizio della stagione calda, per renderli funzionanti perfettamente prima del periodo estivo.

Il fluido termovettore in un impianto solare subisce uno stress termico elevato a causa delle stagnazioni ad elevate temperature che avvengono nel periodo più caldo dell'anno, condizione aggravata quando non è presente un adeguato accumulo e/o smaltimento di A.C.S.

Questi fenomeni portano alla formazione di morchie e sedimenti catramosi, che compromettono la circolazione e la resa dell'impianto solare.

Posto sotto tale stress, il fluido termovettore si degrada e velocemente cambia di stato portandosi ad un pH acido, è buona norma come indicato da vari costruttori di impianti solari, sostituire il liquido termovettore quando è degradato il pH sotto il valore 7,0 controllandolo ogni anno.



Si ricorda che i raccordi su glicole consumato degradano il glicole nuovo in brevissimo tempo ed è di conseguenza un'operazione inutile e costosa!

NB) MAI mescolare liquidi anticongelanti di due marche diverse, salvo se confermato la compatibilità.

Le miscele glicolate con un pH inferiore a 7,0 richiedono un accurato lavaggio dell'impianto e una sostituzione totale del glicole.

È molto importante curare e mantenere efficiente l'impianto solare, a tal proposito il lavaggio va eseguito con idonei prodotti in grado di eliminare e liberare le tubazioni dai dannosi depositi. **WP40** della **linea WIPELINE** (cod.120204 - conf. 1 litro) è un prodotto in grado di ripristinare e rende efficiente il Vostro impianto solare.



Dopo il lavaggio ricaricate l'impianto con uno specifico glicole propilenico pronto all'uso, atossico e protettivo come **FSP** della **linea WIPELINE** (cod. 120216 (conf.10 Kg) - 120217 (conf.25 Kg) con protezione -25° C.

Una manutenzione trascurata degli impianti solari comporta un calo d'efficienza del sistema solare e un rischio di eventuali rotture non ripristinabili causati dall'acidità da un glicole degradato.



WIPE LINE

WP40
cod.120204 - conf. 1 litro



WIPE LINE

FSP
cod. 120216 - conf.10 Kg
cod. 120217 - conf.25 Kg

Pulitore per pannelli solari con inibitore di corrosione. Caratterizzato da un pH alcalino, il formulato è provvisto di specifici di-sperdenti sviluppati per eliminare depositi o sedimenti, fanghi di natura organica "limo biologico" che si possono formare negli impianti solari. **WP40** rimuove efficacemente i depositi lasciati dal fluido termo-vettore a causa dell'esposizione prolungata a temperature elevate. In queste condizioni si innescano processi biodegradativi tali che il fluido termico scurisce dando luogo a fenomeni di aumento della viscosità, formazioni di depositi solidi e riduzione del diametro delle tubature con aumento dell'acidità dannosa all'impianto.

Con questo prodotto si ripristinano le condizioni ottimali dell'impianto e se ne allunga la vita oltre a dare un notevole contributo a costi legati alla manutenzione o riparazione.

Liquido anticongelante pronto all'uso, atossico e protettivo, a base di glicole propilenico ad alte prestazioni. Mayline **FSP** è un liquido anticongelante atossico pronto all'uso ad alte prestazioni, a base di glicole propilenico esente da nitriti, ammine e fosfati, silicati e borati, combinato con un pacchetto protettivo di inibitori contro la formazione di ruggine e corrosione su tutti materiali presenti in un impianto come acciaio, rame, alluminio e guarnizioni.

FSP è indicato per proteggere dal gelo impianti solari termici, geotermici, impianti di riscaldamento ad alta e bassa temperatura, raffreddamento e pompe di calore.